

製造科技業《能力標準說明》能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成
編號	106458L5
應用範圍	此能力單元適用於各製造科技業企業的產品設計及開發部門、製程設計及開發部門／工程部、及產品製造部門／生產部。具此能力者，能運用生產管理知識，按照職業安全及環保有關法例，執行製造工場管理工作，監控及時完成生產，提升生產效益
級別	5
學分	5
能力	表現要求 - 瞭解工場生產管理知識及職業安全的相關知識 - 了解企業管理制度 - 了解各項製造科技等常用製造技術 - 了解生產管理，包括生產材料管理、品質控制、生產時間管理、生產效益等 - 了解職業安全及環保的有關法例要求 - 了解廠內設備的保養方法 - 了解夾具的使用方法 - 了解製造工場中半自動及全自動設備的應用技術 - 了解系統性維護概念及其執行方法，包括全員生產性維護（TPM）等 - 了解生產設備接入工業物聯網系統對提升總體設備效率（OEE）及使用率的作用 - 了解收集、分析及評估各項生產數據的工具、設施及系統 - 管理工場 - 能執行製造工場／工廠的日常運作管理工作 - 能根據有關法例，設計工作流程及提供安全的工作環境等 - 能執行及設定製造生產計劃，確立部門的生產量、成本、品質與貨期的要求，包括總生產日程計劃（Master Production Schedule）和物料需求計劃（Material Requirements Planning）等 - 能解決部門運作時出現的非常規性問題 - 能就製造設備的操作，以及處理化學品及熱力等制訂適當的指引，避免意外發生 - 能詮釋、評估、呈報及表述生產績效，並能利用有關資料系統化地安排員工的培訓 - 能將生產設備接入工業物聯網系統以監察、調控及管理總體設備效率（OEE）及使用率 - 能收集及分析各項實時生產數據，並及時作出生產調動及修正，確保生產效率、產品質素及準時完成生產計劃 - 執行工場管理的專業處理 - 遵照《職業安全及健康條例》的安全指引，從事工場／工廠管理
評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： - 能運用生產管理的知識，按照職業安全及環保有關法例，管控及設定廠內設備的保養方法、應用技術，以及全員生產性維護（TPM）執行方法 - 能管理工場，將生產設備接入工業物聯網系統以監控總體設備效率（OEE）及使用率，收集、剖析及評估各項實時生產數據，並及時作出生產調動及修正，提升生產效益
備註	此乃能力單元 106458L4 的更新版