

製造科技業《能力標準說明》能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	進行鉗工，以提升模具部件質量
編號	106410L2
應用範圍	此能力單元適用於從事模具業企業的產品製造部門／生產部。具此能力者，瞭解各種鉗工（ Benchwork ）的知識及工藝，並能運用各種合適的工具及方法，對模具進行各種人手加工及修整
級別	2
學分	4
能力	表現要求 - 瞭解鉗工工藝的相關知識 - 了解工件材料的加工特性 - 了解劃線工具的種類及使用方法 - 了解鉗工常用夾具的種類、規格、用途及應用方法 - 了解各種鉗工的方法及技巧，包括鋸（Sawing）、錘（Hammering）、鑿（Chiseling）、銼（Filing）、拋光（Polishing）、打磨（Fitting）、鑽孔（Drilling）、鏤花（Scribing）、攻牙（Tapping），以及鉸孔（Reaming）等 - 了解各種鉗工工具的種類、用途、維護，以及使用方法，包括銼刀、刮刀、砂布、砂紙、磨石、鉸刀等 - 了解不同鋸條的規格 - 了解不同打磨機的種類及使用方法 - 了解帶鋸機的結構、用途及操作方法 - 了解不同螺紋的國際標準 - 了解螺絲攻（Screw Tap）及螺絲板（Screw Die）的種類、規格及應用方法 - 了解人手攻螺紋及鉸螺紋專用切削劑的種類及使用方法 - 了解鑽孔及不同鉸孔的工藝及類別 - 進行鉗工 - 能選用合適的劃線工具進行劃線工作 - 能選用合適的手弓鋸及帶鋸機，按劃線形狀鋸切工件 - 能選用合適的銼刀按劃線形狀進行各種銼削工作，包括銼削倒角，以及修整模具外形及配合位置等 - 能選用合適的刮刀刮削平面、內外曲面、配合面及花紋等 - 能研磨刮刀至合適的形狀及刃口角度 - 能選用合適的砂布、砂紙或磨石等進行人手拋光及研磨工作 - 能選用合適的螺絲攻（Screw Tap）及螺絲板（Screw Die） - 能查閱表格並選用合適的攻絲鑽頭，並以人手攻／鉸所需之螺紋，進行攻牙 - 能選用合適的鉸刀鉸直孔及錐銷孔至所需的尺寸，及至適當的預留量 - 鉗工的專業處理 - 遵照鉗工要求、安全指引和相關守則，並依照設計圖紙、規格及生產效益要求進行模具鉗工
評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： - 能配合加工要求應用合適的鉗工工具 - 能正確及安全地進行各種鉗工工作，並達至優良的生產效率及產品質素與精度要求 - 能維護各種鉗工手工具，達至所需的加工精度及功能

備註	此乃能力單元 106410L3 的更新版
----	----------------------