

1. 名稱	裝配空調製冷工程喉管
2. 編號	EMACIN308A
3. 應用範圍	於安裝、維修及保養空調製冷設備地點，裝配空調製冷工程喉管。
4. 級別	3
5. 學分	6
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 空調製冷工程喉管材料的特性和應用範圍</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 明白常用空調製冷工程喉管的特性 ◆ 明白不同材料喉管的應用範圍 ◆ 明白常用的鍍鋅鋼管配件（包括：梳結、曲尺、刁士、三叉、杯臣、力古和喉塞）的功用 ◆ 辨認常用的鍍鋅鋼管配件 <p>6.2 空調製冷工程喉管的裝配方法和程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 切割直徑 50mm 鍍鋅鋼管 ◆ 使用電動喉牙機為直徑 50mm 鍍鋅鋼管製作喉牙(縲紋) ◆ 為直徑 50mm 鍍鋅鋼管進行螺紋連接，並進行 1,000Pa 的水壓試漏 ◆ 切割和彎屈直徑 15.88mm 銅管 ◆ 使用銀焊焊接方法連接 35mm 硬銅管，並進行 1,000Pa 的氮氣壓力試漏 ◆ 切割和彎屈直徑 25mmPVC 膠管 ◆ 用膠水連接 PVC 膠管 <p>6.3 空調製冷工程喉管裝配的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能明白法例要求的安全指引和實務守則，從事裝配及焊接空調製冷工程喉管

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 能夠裝配、連接及焊接各種空調製冷工程喉管，並達到壓力測試的要求；及 (ii) 能夠安全地遵照行業實務守則，裝配、連接及焊接空調製冷工程喉管。
8. 備註	此能力單元適用於一般安裝、保養及修理空調製冷設備的從業員。