

1. 名稱	執行製冷銅管加工工作
2. 編號	EMACIN201A
3. 應用範圍	於安裝或維修地點，在某程度指導下，以製冷銅管加工工具和氧乙炔焊接工具執行製冷銅管的安裝和維修工作。
4. 級別	2
5. 學分	4
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 製冷銅管的特性和加工工具的操作方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 明白製冷銅管的特性，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 製冷銅管尺吋的表示方法 • 製冷銅管的種類 • 製冷銅管的存貯方法 ◆ 明白製冷銅管加工工具的使用方法，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 割管器、彎管器、擴管器、沖管器和封口鉗的使用方法 ◆ 明白氧乙炔焊接的方法，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 氧乙炔焊接設備的正確使用方法 • 銅管焊接接口的準備方法 • 焊接火焰的調較方法 • 氧乙炔焊接的步驟和操作注意事項 <p>6.2 製冷銅管加工的方法和程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 按圖對直徑 15.88mm 製冷銅管進行切割、彎曲、擴口、沖口和封口，並用 1,000kPa 的氮氣試壓成功 ◆ 按圖以氧乙炔銀焊焊接直徑 15.88mm 製冷銅管，並用 1,000kPa 的氮氣試壓成功

	<p>6.3 製冷銅管加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 正確及安全地操作氧乙炔銀焊焊接的設備及配件 ◆ 正確地配戴合適的個人安全防護設備 ◆ 遵行香港對氧乙炔焊接的法例要求及指引
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠按圖製作直徑 15.88mm 製冷銅管組合，並用 1,000kPa 氮氣試壓成功；及</p> <p>(ii) 能夠用銀焊焊接直徑 15.88mm 製冷銅管，並用 1,000kPa 的氮氣試壓成功。</p>
8. 備註	<p>此能力單元適用於一般空調製冷安裝及維修工程從業員。</p>